



ООО "АТРИКС"

производство детского игрового и спортивного оборудования

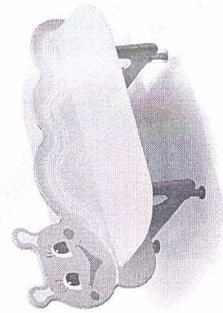
Содержание

1. Основные сведения об изделии.
2. Основные технические данные.
3. Комплектность.
4. Свидетельство о приемке.
5. Свидетельство о консервации.
6. Свидетельство об упаковке.
7. Гарантийные обязательства.
8. Рекламации.
9. Сведения о хранении.
10. Сведения о консервации и расконсервации при эксплуатации.
11. Учет неисправностей при эксплуатации.
12. Учет технического обслуживания.
13. Сведения о ремонте.
14. Инструкция по монтажу.
15. Правила безопасной эксплуатации игрового комплекса.
16. Инструкция по осмотру и проверке оборудования перед началом эксплуатации.
17. Инструкция по осмотру, обслуживанию и ремонту оборудования.
18. Особые отметки.
19. Чертежи и схемы.

Лавочка со спинкой МФ 1.23

ПАСПОРТ

МФ 1.23.00.00.00ПС



1 Основные сведения об изделии

- 1.1 Наименование Лавочка МФ 1.23
- 1.2 Предприятие ООО «Атрикс», г.Тольятти, ул. Борковская 16
- 1.3 Заводской номер МФ 1.23
- 1.4 Дата выпуска 13.09.21 г

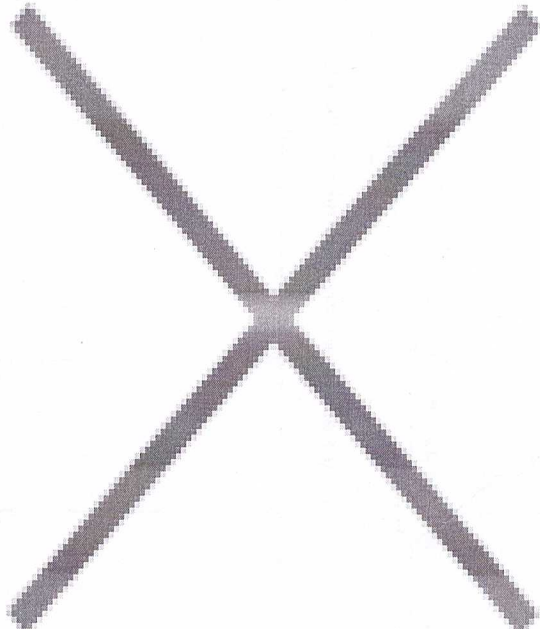
2 Основные технические данные

- 2.1 Размеры лавочки 1230x725x710 мм

3 Комплектность

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	3.01.123.01-6	Спинка "Гусеница" МФ 1.23	1	
2	3.01.1201.02-2	Сиденье скамейки 1000x350 жёлтое	2	
3	3.01.123.02-3	Опора скамейки 580x255	2	
4	1.20.013	Закладная лавочки под 24 фанеру	4	

Необходимые метизы:



4 Свидетельство о приемке.

Лавочка МФ 1.23, заводской номер МФ 1.23 соответствует ГОСТ Р 52169-2012, ГОСТ Р 52301-2013 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 13.09.21 г
 личная подпись _____ инициалы и фамилия _____

5 Свидетельство о консервации

Лавочка МФ 1.23 наименование изделия, обозначение Заводской номер МФ 1.23 иодвергнуто консервации на ООО «Атрикс», г.Тольятти, ул. Борковская 16 наименование предприятия, проводившего консервацию согласно требованиям нормативных документов

Дата консервации _____
 Срок консервации _____
 Консервацию провел _____
 личная подпись, инициалы, фамилия



6 Свидетельство об упаковке

Лавочка МФ 1.23 наименование изделия, обозначение Заводской номер МФ 1.23 упаковано ООО «Атрикс», г.Тольятти, ул. Борковская 16 наименование предприятия, проводившего упаковку согласно требованиям нормативных документов

Дата упаковки _____
 Упаковку провел _____
 личная подпись, инициалы, фамилия



7 Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие лавочки МФ 1.23, заводской номер МФ 1.23 требованиям ГОСТ Р 52169-2012, ГОСТ Р 52301-2013 при соблюдении эксплуатантом (владельцем) правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии на изделие 12 месяцев со дня поставки изделия эксплуатанту (владельцу).

Производитель не несет ответственности за поломки и неисправности, обнаруженные в пределах гарантийного срока, если они произошли вследствие нарушения правил монтажа, транспортирования и хранения

1 Основные сведения об изделии

- 1.1 Наименование Лавочка МФ 1.23
- 1.2 Предприятие ООО «Атрикс», г.Тольятти, ул. Борковская 16
- 1.3 Заводской номер МФ 1.23
- 1.4 Дата выпуска 13.09.21 г

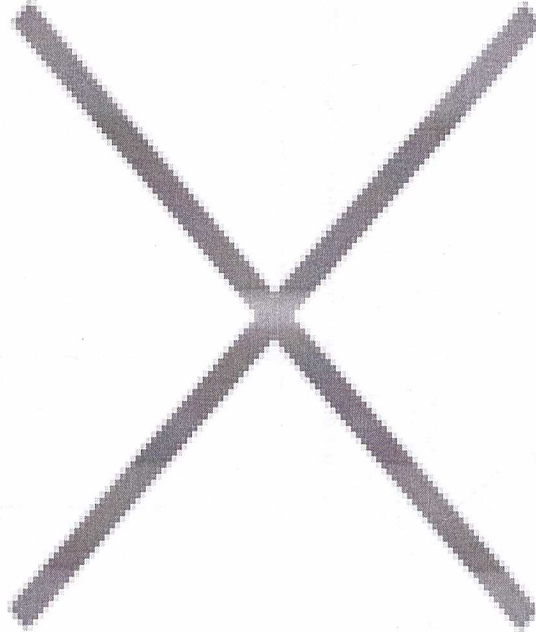
2 Основные технические данные

- 2.1 Размеры лавочки 1230x725x710 мм

3 Комплектность

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	3.01.123.01-6	Спинка "Гусеница" МФ 1.23	1	
2	3.01.1201.02-2	Сиденье скамейки 1000x350 жёлтое	2	
3	3.01.123.02-3	Опора скамейки 580x255	2	
4	1.20.013	Закладная лавочки под 24 фанеру	4	

Необходимые метизы:



4 Свидетельство о приемке.

Лавочка МФ 1.23, заводской номер МФ 1.23 соответствует ГОСТ Р 52169-2012. ГОСТ Р 52301-2013 и признан годным к эксплуатации.



Дата выпуска

13.09.21 г

инициалы и фамилия

личная подпись

КОПИЯ ВЕРНА

5 Свидетельство о консервации

Лавочка МФ 1.23
 наименование изделия, обозначение
 Заводской номер МФ 1.23 (подвергнуто консервации на ООО «Атрикс», г.Тольятти, ул. Борковская 16
 наименование предприятия, проводившего консервацию
 согласно требованиям нормативных документов

Дата консервации

Срок консервации

Консервацию провел

личная подпись, инициалы, фамилия



КОПИЯ ВЕРНА

6 Свидетельство об упаковке

Лавочка МФ 1.23
 наименование изделия, обозначение
 Заводской номер МФ 1.23 упаковано ООО «Атрикс», г.Тольятти, ул. Борковская 16
 наименование предприятия, проводившего упаковку
 согласно требованиям нормативных документов

Дата упаковки

Упаковку провел

личная подпись, инициалы, фамилия



КОПИЯ ВЕРНА

7 Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие лавочки МФ 1.23, заводской номер МФ 1.23 требованиям ГОСТ Р 52169-2012, ГОСТ Р 52301-2013 при соблюдении эксплуатантом (владельцем) правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии на изделие 12 месяцев со дня поставки изделия эксплуатанту (владельцу).

Производитель не несет ответственности за поломки и неисправности, обнаруженные в пределах гарантийного срока, если они произошли вследствие нарушения правил монтажа, транспортирования и хранения

--	--	--	--	--	--

14 Инструкция по монтажу

14.1 Монтаж лавочки может проводиться предприятием- изготовителем или другими юридическими и физическими лицами, располагающими необходимой для этого материально- технической базой и квалификацией

14.2 Установка лавочки производится на ровной площадке, свободной от насаждений. Размер площадки не менее 2600x1500 мм

14.3 Перед началом монтажа необходимо:

- изучить документацию;
- проверить комплектность согласно разделу 3 настоящего паспорта;
- законсервированные поверхности должны быть расконсервированы;
- при проведении монтажных работ необходимо соблюдать требования безопасности.

15 Правила безопасной эксплуатации игрового комплекса

15.1 Лавочка МФ 1.23 используется на детских игровых площадках без постоянного наблюдения оперативным персоналом. В целях обеспечения безопасной эксплуатации оборудования эксплуатант (владелец) должен ежедневно проводить регулярный визуальный осмотр.

15.2 Если во время осмотра будут обнаружены какие-либо неполадки, то они должны быть немедленно устранены, а если это невозможно, то оборудование должно быть закрыто для детей.

15.3 На поверхности игровой площадки не должно быть посторонних предметов, острых элементов, выступов и травмирующих включений.

15.4 Материалы поверхности детской игровой площадки с низким ударопоглощающими свойствами используются только вне области приземления.

15.5 Под оборудованием игровой площадки с высотой свободного падения более 600 мм должно быть ударопоглощающее покрытие по всей области приземления. При высоте свободного падения менее 600 мм в отдельных местах устраивают ударопоглощающее покрытие из дерна.

Пример покрытий поверхности игровой площадки.

Материал	Размер частиц материала, мм	Минимальная толщина слоя, мм
Разрыхленная земля, дерн	-	-
Мульча	20-80	300

Древесные опилки	5-30
Песок	0,2-2
Гравий	2-8
Резиновое покрытие на твердой поверхности	Плитка
Резиновое покрытие на гравии	

Покрывные площадки не входят в стоимость изделия.

16 Инструкция по осмотру и проверке оборудования перед началом эксплуатации

Перед началом эксплуатации проводят визуальный осмотр, проверяют узлы крепления и прочность конструкции.

Эксплуатация разрешается только после полного отвердевания бетона.

17 Инструкция по осмотру, обслуживанию и ремонту оборудования

Оборудование и его элементы осматривают и обслуживают в соответствии с нижеописанной инструкцией, с периодичностью установленной ниже.

Контроль за техническим состоянием оборудования и контроль соответствия требованиям безопасности, техническое обслуживание и ремонт осуществляет эксплуатант (владелец).

Результаты контроля за техническим состоянием оборудования и контроля соответствия требованиям безопасности, технического обслуживания и ремонта регистрируют в соответствующих таблицах данного паспорта оборудования, который хранится у эксплуатанта (владельца).

17.1 Регулярный визуальный осмотр проводится ежедневно, он позволяет обнаружить очевидные неисправности и посторонние предметы, представляющие опасности, вызванные использованием оборудованием, климатическими условиями, актами вандализма.

Мероприятия по регулярному обслуживанию оборудования включают:

- проверку и подтягивание узлов крепления;
- обновление окраски оборудования;
- обслуживание ударопоглощающих покрытий;
- смазку подшипников;
- нанесение на оборудование маркировок, обозначающих требуемый уровень ударопоглощающих покрытий из сыпучих материалов;
- обеспечение чистоты оборудования и покрытий (удаление битого стекла, обломков и загрязнителей);
- восстановление ударопоглощающих покрытий из сыпучих материалов и корректировку их уровня;
- обслуживание пространства зон безопасности

17.2 Функциональный осмотр оборудования необходимо проводить один раз в три месяца.

В процессе функционального осмотра определяют:

истоту и внешний вид поверхности игровой площадки и оборудования;
· соблюдение расстояний от частей оборудования до поверхности игровой площадки;

- наличие выступающих частей фундаментов;
- наличие дефектов/неисправностей элементов оборудования;
- отсутствие деталей оборудования;
- чрезмерный износ подвижных частей оборудования и скатов горок;
- структурную целостность оборудования.

Примеры неисправностей при визуальном осмотре смотреть в ГОСТ 52301-2013.

17.3 Ежегодный основной осмотр оборудования проводят с периодичностью один раз в 12 месяцев. Ежегодный основной осмотр проводит компетентный персонал.

В ходе ежегодного основного осмотра оператора определяют:

- наличие гниения деревянных элементов;
 - наличие коррозии металлических элементов;
 - влияние выполненных ремонтных работ на безопасность оборудования.
- При обнаружении в процессе осмотра оборудования дефектов, влияющих на безопасность оборудования, дефекты немедленно устраняют. Если это невозможно, то принимают меры, обеспечивающие невозможность пользоваться оборудованием, либо оборудование демонтируют и удаляют с игровой площадки.

После удаления оборудования оставшийся в земле фундамент также удаляют или огораживают и закрывают сверху так, чтобы участок игровой площадки был безопасным

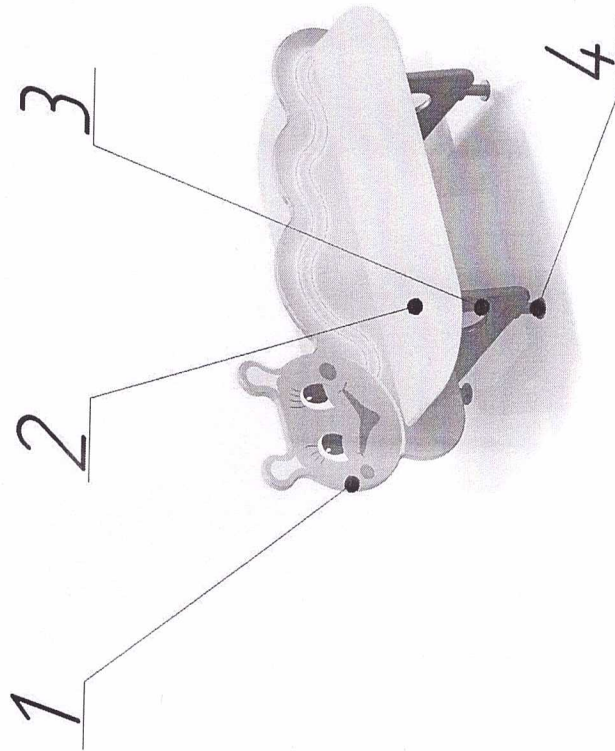
Кроме того в процессе эксплуатации оборудования со временем возникает потребность в проведении ремонтных работ - это:

- замену крепежных деталей;
 - сварку;
 - замену частей оборудования;
- Для обеспечения безопасности оборудования внесение изменений в конструкцию оборудования или его элементов допускается только после консультаций и письменного согласования с изготовителем оборудования.

18 Особые отметки

Возможны расхождения между описанием, изображением и фактическим исполнением, так как изготовитель постоянно работает над усовершенствованием конструкции изделия.

19 Чертежи и схемы



Порядок сборки

- 19.1 Прикрутить опору скамейки к закладным
- 19.2 Закрепить спишки на опорах
- 19.3 Условия бетонирования:

3.1 Бетонирование приставных элементов.

Подготовить яму размером 250x250x500мм. Засыпать дно на 50мм щебнем фракцией 10-30. Бетонировать раствором марки М150-М200.

